



MACROMELT 2444

22 März 2010

PRODUKTBESCHREIBUNG

MACROMELT 2444 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyamid
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Aushärtung	Physikalisches Abbinden
Beschaffenheit	Thermoplastisch
Komponenten	1-komponentig
Anwendung	Montage allgemein
Aussehen	Bernsteinfarben

Anwendungsgebiete

MACROMELT 2444 wird für Kunststoffsubstrate eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN

Macromelt 2444:

Erweichungspunkt, °C ASTM E28 (in Glycerin)	125 bis 135
Schmelzviskosität bei 180 °C, mPas	3.000
Schmelzviskosität bei 190 °C, mPas	1.500 bis 2.500
Schmelzviskosität bei 210 °C, mPas ASTM D 3236 (RVT, Spindel 27)	1.000
Spezifisches Gewicht, g/cm ³ ASTM D 1963	0,97
Streckspannung, N/mm ² ASTM D 638	5
Reißfestigkeit, N/mm ² ASTM D 638	3,5
Shore D Härte ASTM D 2240	32
Dehnung, % ASTM D 638	400
E-Modul 2%, N/mm ² ASTM D 638	70
Mandrel-Test 100% kein Bruch, °C ASTM D 3111	-5

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung:

Die Oberflächen der Substrate müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur : 180 bis 210 °C
Auftragssystem: Schmelzklebstoffauftragsgeräte

Die angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten,

da sonst eine ausreichende Benetzung, insbesondere von gut wärmeleitenden Substraten, nicht gewährleistet ist.

Überhitzung über die angegebene Verarbeitungstemperatur hinaus ist zu vermeiden, da sie über längere Zeit oder bei Wiederholung zu Qualitätsminderung und in Extremfällen zu Verkokung des Schmelzklebstoffs führen kann.

Bei Arbeitsunterbrechungen sollte die Temperatur des Schmelzklebstoffs im gesamten Auftragsgerät um 50°C abgesenkt werden, jedoch nicht länger als 72 Stunden.

MACROMELT 2444 kann Feuchte aus der Umgebung aufnehmen. In fester Form ist das nicht offensichtlich, aber es kann beim Aufschmelzen zu Blasenbildung kommen, durch die die Verklebungsqualität beeinflusst werden kann. Es ist wichtig, dass die Gebinde, wenn nicht in Gebrauch, feuchtigkeitsdicht verschlossen werden.

Reinigung:

Stark verkockte sowie nicht mehr thermoplastische Schmelzklebstoffreste müssen mechanisch gelöst und entfernt werden. Als lösemittelfreies Reinigungsmittel für die heiße Schmelzklebstoffauftragsanlage empfehlen wir Macromelt 0062 (s. separate Techn. Information).

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Das Produkt hat eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten, wenn es in original verschlossenen Gebinden in einer kühlen, trockenen Umgebung gelagert wird.

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz 0.0

