

BATTERYcharge 904



Start-Stopp kompatibel

Geeignet für Fahrzeuge mit Start-Stopp-Automatik



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



9-stufiger Ladezyklus

Für die unkomplizierte Ladung von Blei-Säure/AGM-Batterien



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

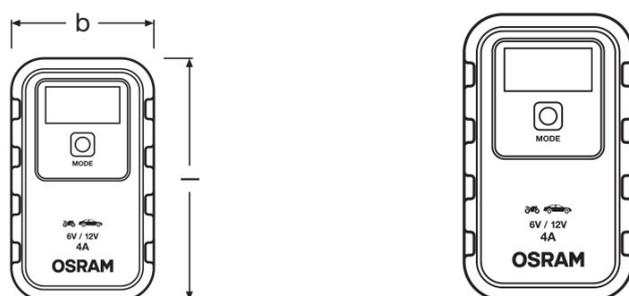
Der OSRAM BATTERYcharger 904 ist ein intelligentes 4A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 6V- bis 12V-Fahrzeuge wie Motorräder und die meisten kleineren Fahrzeuge. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Einfach anschließen mit dem Wissen, dass das Ladegerät Ihre Autobatterie wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie voll geladen ist. Besitzt eine Digitalanzeige zur Vereinfachung des Ladevorgangs und eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen inklusive Verpolungsschutz und Überspannungsschutz.

Technische Daten

Elektrische Daten

| | |
|--|-------|
| Ladestrom (bis zu) | 4.0 A |
| Ladungserhaltungstrom (bis zu) | 2.0 A |
| Maximale Batteriegröße zum Laden bei 12V | 90 Ah |
| Maximale Batteriegröße zum Laden bei 24V | n/a |

Abmessungen & Gewicht



| | |
|-------------------|----------|
| Länge | 146,0 mm |
| Breite | 85,0 mm |
| Höhe | 51,0 mm |
| Netzkabellänge | 1.5 m |
| Klemmenkabellänge | 1.5 m |

Zusätzliche Produktdaten

| | |
|---|--------------------------|
| Empfohlener Anwendungsbereich | Motorräder, Autos |
| Batterietyp: Blei, AGM, EFB Type of Battery | 9 |
| Batterietyp: Lithium Type of Battery | 7 |
| Batterieanschluss | O-Ringe, Krokodilklemmen |

Umwelt Informationen

| Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH) | |
|--|---------------|
| Datum der Deklaration | 01-01-2022 |
| Primäre Erzeugnisnummer | 4052899620520 |
| Stoff der Kandidatenliste 1 | Lead |
| CAS Nr. des Stoffes 1 | 7439-92-1 |

Produktdatenblatt

| | |
|--|---|
| Informationen zum sicheren Gebrauch | Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes. |
| SCIP Deklarationsnummer | 0cf88064-35fc-4712-95d8-2952f1b7fe1b |



Detail

Verpackungsinformationen

| Produkt-Code | Produkt-Bezeichnung | Verpackungseinheit (Stück pro Einheit) | Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | Volumen | Gewicht brutto |
|---------------|---------------------|--|-------------------------------------|-----------------------|----------------|
| 4052899620520 | BATTERY charge 904 | Faltschachtel 1 | 118 mm x 116 mm x 228 mm | 3.12 dm ³ | 677.00 g |
| 4052899620605 | BATTERY charge 904 | Versandschachtel 4 | 258 mm x 254 mm x 290 mm | 19.00 dm ³ | 3149.00 g |

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

| Datei | |
|---|--|
|  | User instruction BATTERYcharge |
|  | Anwendungsfilm BatteryCharge How to Video (DE) |
|  | Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS904 Product Video (EN) |
|  | Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS904 Product Video (DE) |

Rechtliche Hinweise

Produktdatenblatt

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.