

BATTERYcharge 908



Start-Stopp kompatibel

Geeignet für Fahrzeuge mit Start-Stopp-Automatik



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



9-stufiger Ladezyklus

Für die unkomplizierte Ladung von Blei-Säure/AGM-Batterien



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

Der OSRAM BATTERYcharger 908 ist ein intelligentes 8A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 12V- bis 24V-Fahrzeuge wie die meisten Autos, Lieferwägen, Kastenwägen und kleinere LKW. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Besitzt eine Digitalanzeige zur einfachen Bedienung auch bei schlechten Lichtverhältnissen. Beinhaltet zu Ihrer Sicherheit Funktionen wie Verpolungsschutz und Überspannungsschutz. Einfach anschließen und sicher sein, dass das Ladegerät Ihre Autobatterie wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie voll geladen ist.

Produktdatenblatt

Technische Daten

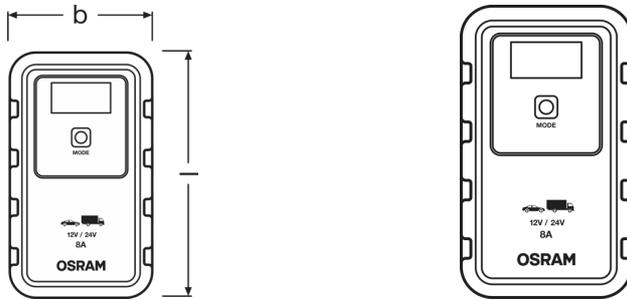
Produktinformation

Application (Category and Product specific)	Smartes Ladegerät
---	-------------------

Elektrische Daten

Ladestrom (bis zu)	8.0 A
Ladungserhaltungstrom (bis zu)	4.0 A
Max. Batteriekapazität	150 Ah
Min. Batteriekapazität	70 Ah

Physical Attributes & Dimensions



Länge	185.0 mm
Breite	106.0 mm
Höhe	70.0 mm

Abmessungen & Gewicht

Netzkabellänge	1.5 m
Klemmenkabellänge	1.5 m

Zusätzliche Produktdaten

Empfohlener Anwendungsbereich	Motorräder, Autos, SUV, Vans, kleine LKW
Batterietyp: Blei, AGM, EFB Type of Battery	9
Batterietyp: Lithium Type of Battery	7
Batterieanschluss	O-Ringe, Krokodilklemmen

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)

Produktdatenblatt

Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4052899620544	BATTERY charge 908	Faltschachtel 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Versandschachtel 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Icon	Datei
	User instruction BATTERYcharge
	Movie application BatteryCharge How to Video (ITA)
	Movie application BatteryCharge How to Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (DE)

Rechtliche Hinweise

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantieAnwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

OSRAM