

BATTERYcharge 901



Compatible Start/Stop

Convient pour les véhicules avec système Start/Stop



Mode Hiver

Protège les batteries aux faibles températures



Garantie OSRAM 2 ans

Les mesures de contrôle qualité systématique garantissent encore davantage la qualité de fabrication haut de gamme et la fonctionnalité de nos produits. Les technologies innovantes et l'excellente qualité profitent véritablement à nos clients



Chargeur et mainteneur de charge intelligent pour batteries avec cycle de charge multi-étapes

The OSRAM BATTERYcharge 901 is a 1A smart charger and battery maintainer for 6V and 12V vehicles including motorbikes and most smaller vehicles. 7 stage charging cycle at the touch of a button for Lithium batteries with only a 9-stage cycle of Lead Acid/AGM batteries. Connect and be sure that the battery charger is charging and maintaining your vehicle battery as it automatically adjusts to long-term maintenance mode when battery is full. Includes a digital display to make the charging process easier and a host of safety features including reverse polarity and short-circuit protection. In addition, OSRAM provides a 2-year guarantee on this product*

Fiche de données produit

Fiche technique

Données électriques

Intensité de charge (jusqu'à)	1.0 A
Charge de maintien (jusqu'à)	1.0 A
Capacité de batterie max. pour charge 12 V	25 Ah
Capacité de batterie max. pour charge 24 V	n/a

Dimensions & poids



Longueur	110,0 mm
Largeur	40,0 mm
Hauteur	55,0 mm
Longueur câble d'alimentation	1.25 m
Longueur câble à pinces	1.25m + 0.3 m

Donnée produit supplémentaire

Utilisation recommandée avec	Motorcycle, Car
Étapes : Plomb, AGM, EFB	9
Étapes : Lithium	7
Raccordement à la batterie	O-rings, Crocodile Clamps

Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	19-01-2022
Primary Article Identifier	4062172248563
Declaration No. in SCIP database	In work

Fiche de données produit



Détail



Détail



Détail

Données logistiques

Code produit	Description produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Volume	Poids brut
4062172248563	BATTERY charge 901	Etui carton fermé 1	90 mm x 80 mm x 185 mm	1.33 dm ³	410.00 g
4062172248570	BATTERY charge 901	Carton de regroupement 4	206 mm x 186 mm x 251 mm	9.62 dm ³	2040.00 g

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

Données de téléchargement

Dossier



User instruction
BATTERYcharge

Informations légales

* Pour connaître les conditions précises, veuillez consulter la page suivante :

www.osram.com/am-guarantee

Recommandations relatives aux applications :

Pour plus d'informations et représentations graphiques détaillées concernant les applications veuillez consulter la fiche technique du produit et les instructions d'utilisation.

Conseil d'application

Fiche de données produit

Pour plus d'informations sur les applications et les graphiques, veuillez vous référer à la fiche de données produit.

Avertissement

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veuillez à toujours utiliser la version la plus récente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.